

Potencia Voltaje (V)	PRP (1)		ESP (2)		Stand by Corriente (A)
	KW	KVA	KW	KVA	
220 / 127	15	19	17	21	56
380 / 220	15	19	17	21	32
440 / 254	15	19	17	21	28

Powered by FAWDE

VERSIÓN SILENCIADO



ESPECIFICACIONES GENERALES

Datos Motor		
Marca Motor	FAWDE	
Modelo Motor	4DW81-28D	
Gobernacion	Mecánica	
Voltaje de arrancador de motor	12 V	
Velocidad de Motor (RPM)	1800	
Consumo de Combustible (L/H)	100% Stand by	4,70
	100% prime power	4,36
	75% prime power	3,27
	50% prime power	2,30

Datos Alternador	
Marca de alternador	DEPCO
Fase / Polos	3-Phase / 4-Pole
Factor de Potencia	Cos Φ = 0.8
Regulación AVR	Si
Regulación de Voltaje	\pm 1 %
Clase de Aislamiento	H
Prueba de goteo	IP23
Excitación	Shunt
Frecuencia	60 Hz

Consideraciones:

Todos los grupos electrógenos trifásicos tienen un factor de potencia de 0,8. Los grupos electrógenos monofásicos tienen un factor de potencia de 0,8 o 1,0.

(1) PRM (Potencia Prime):

Segun la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número limitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

(2) ESP (Potencia Standby):

Segun la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

ESPECIFICACIONES DE MOTOR

Datos Técnicos Básicos	
Nº. de cilindros	4
Ciclos	4 tiempo
Disposición de cilindros	En línea
Tipo de Aspiración	Aspiración Natural
Ratio de compresión	18.0:1
Diámetro	95 mm
Carrera	105 mm
Desplazamiento	2,98 L
Capacidad de aceite	8 L
Capacidad de refrigerante	5 L

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Accesorios
Radiador
Sensor de aceite
Sensor de temperatura de agua
Bomba de drenaje de aceite
Filtro de aire, filtro de aceite, filtro de combustible
Soporte anti-vibratorio de goma
Protección tierra
AVR
Cargador de batería
Batería libre de mantenimiento
Interruptor automático
Panel de control IP42

DIMESIONES

Dimensiones y peso		
Dimensiones	Abierto	Encapsulado
Largo (L)	-	1700 mm
Ancho (W)	-	740 mm
Alto (H)	-	960 mm
Peso Neto (Kg)	-	660 Kg
Tanque (L)	-	55 L
Ruido (dB) a 7m	-	69 ± 2 dBA

Dimensiones referenciales



PANEL DE CONTROL

Protecciones y funciones del Generador
Voltaje anormal
Protección sobre corriente
Protección sobre frecuencia
Protección de corto circuito
Protección de baja presión de aceite
Protección de alta temperatura
Carga de alternador
Inicio remoto
AMF (Auto Main Failure)
Historial de falla
Visualización de presión de aceite
Visualización de la temperatura del agua
Medidor de combustible
Velocidad
Voltaje de batería
Horas de funcionamiento
Módulo CAN expandible

Condiciones de referencia estándar:

Nota: Condición de referencia estándar 25 °C [77 °F] temperatura de entrada de aire, 1000 msnm (328 pies) 30 % de humedad relativa. Datos de consumo de combustible con combustible diesel con gravedad específica de 0.85 y conforme a BS 2869: 1998, Clase A2.